



Magnetic Pole Detector/Identifier MPF-120

Technical Data

Dimensions: approx. 120 x 20 x19mm, sensing

area 6x3mm

Display: two LED displays

(green=south pole, red=north pole)

Sensitivity: ±9mT

Battery: 1 piece, 1.5V AAA LR03

(continuous operation time > 10

hours)

Weight: approx. 70g inclusive battery and

package

Operating temperature: -20°C ~ +85°C Storage

temperature: -40°C ~ +150°C

Magnetischer Poldetektor/ -identifizierer MPF-120

Technische Daten

Abmessungen: ca. 120 x 20 x19mm,

Messzone 6x3mm Anzeige: zwei LED-Leuchtanzeigen (grün=Südpol, rot=Nordpol)

Empfindlichkeit: ±9mT

Batterie: 1 Stück, 1.5V AAA LR03

(Dauerbetriebszeit > 10

Stunden)

Gewicht: ca. 70g inklusive Batterie und

Verpackung

Betriebstemperatur: $-20^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$ Lagertemperatur: $-40^{\circ}\text{C} \sim +150^{\circ}\text{C}$

Outline



Operation

Press and hold the oval button shown on the photo below. Then place the tip of the detector to the surface of the magnet. If it is the North Pole, the Red LED will shine, if it's the South Pole, the Green LED will light. If the button is held and the unit is moved around the surface of the magnet, one can note the transition from one pole to another.



Applications

- Pole detection of permanent and electro magnets
- Post-magnetization polarity checks
- Coil testing
- Assistance with the following tasks: electric motor assembly, installation of magnetic clamping blocks, error analysis, multipole quality control.

Überblick



Betrieb

Drücken und halten Sie den ovalen Knopf. Dann setzen Sie die Spitze des Detektors auf die Oberfläche des Magneten. Falls es der Nordpol ist, wird die rote LED-Anzeige aufleuchten, falls der Südpol dann die grüne LED-Anzeige. Wenn man bei gedrücktem Knopf das Gerät über die Magnetoberfläche bewegt, kann man den Übergang von einem Pol zum anderen beobachten.



Anwendungen

- Polermittlung bei Permanent- und Elektromagneten
- Polaritätstests nach der Magnetisierung
- Testen von Magnetspulen
- Unterstützung bei folgenden Aufgaben: Herstellung Elektromotoren, Installation magnetischer Spannklötze, Fehleranalyse, Multipol-Qualitätskontrolle.